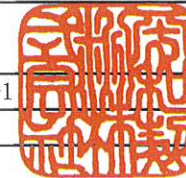


株式会社大河内 御中

製品規格書

本製品は食品に関連する法規を遵守して製造しております。

製品名	一心 25Kg	製造者	平和製粉株式会社
表示例	重量割合上位1位の原材料の場合:小麦粉(国内製造) 上位2位以下の場合:小麦粉	製造場所	三重県津市河芸町東千里495-1
製品特性	乳白色の粉末状	T E L	059-245-5588
		F A X	059-245-0914



原材料		添加物			起源原料		アレルギー 28品目中		遺伝子組換え	
原材料名	配合率(%)	添加物質名	使用用途	配合率(%)	起源原料名	起源原産国	対象原料	表示	対象農産物名	区分
1	小麦(きたほなみ)	100.0	—	—	小麦	日本(北海道)	小麦	要	—	—
1	小麦(あやひかり)	—	—	—	小麦	日本(三重県)	小麦	要	—	—
		100.0					コンタミネーション	無		

成分組成 (100g当り)				衛生規格		その他事項	
項目	基準値	算出方法	備考	項目	規格		
エネルギー	337kcal	計算値		大腸菌	陰性	包装形態	糊貼り式ペーパーバック(2層クラフト紙)
☆たんぱく質	8.8g	近赤外線	±1.0g			重量	NET 25kg (包装時)
脂質	1.6g	八訂参照				ロット表示	24.09.26=西暦2024年9月26日製造
炭水化物	75.3g	計算値				品質保証期間	製造日より6ヶ月
食塩相当量	0.0g	八訂参照				保管条件	冷暗所保管(常温28℃以下が望ましい)
ナトリウム	1mg	八訂参照				保存方法	水濡れ、吸湿、吸臭に注意して下さい
☆水分	14.0g	常圧乾燥減量法	15.0g以下			開封後	密封後、上記条件にて速やかにご使用下さい
☆灰分	0.35g	燃焼灰化法	±0.05g			最終加工地	三重県
						残留農薬	食品衛生法で定められた基準値以下

製造工程	原料受入→精選・調質→製粉→製品タンク→再篩→マグネット→円筒型再篩→殺卵機→包装→ウェイトチェッカー→金属探知機→保管 異物混入防止対策…再篩目開き:0.2mm、マグネット:10,000ガウス、円筒型再篩目開き:0.6mm、金属探知機:Fe2.0mmφ、SUS2.8mmφ
------	--

《備考》

- 成分組成の☆マークは基準値ではなく規格値となります。
- 小麦は農産物により収穫年度によって製品基準値、規格値が変動する事があります。
- 冷凍、冷蔵での保管は外気温度の差により結露を起す可能性があり、カビの発生に繋がりますので常温にて保管して下さい。